

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS

бяла шпакловъчна смес за изработка на защитен армиран с мрежа шпакловъчен слой върху топлоизолационни плочи от EPS и XPS при топлинно изолиране на сгради



Предназначение

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS е висококачествен строителен разтвор за изработване на армирана шпакловка с вградена в нея стъклотекстилна мрежа върху плочи от експандиран полистирен (EPS) и екструдирани полистирен (XPS) без кожа. Сместа е на циментова основа и има отлично сцепление както към всички видове минерални основи, така и към полистирен, което я прави много подходяща и за залепване на топлоизолационните плочи - като осигурява тяхното изключително здраво залепване към много основи.

Съдържащите се в шпакловката целулозни фибри и модификатори повишават нейната якост и еластичност и устойчивостта на цялата топлоизолационна система на наранявания, напуквания и удари. Разтворът е силно паропропусклив и устойчив на замръзвания и температурни промени. Съдържанието на специални олекотени пълнители и пластификатори го правят по-еластичен и му придават лека и хомогенна консистенция, която прави неговото нанасяне и разстилане много по-бързо и лесно, като едновременно силно намалява разхода на материал.

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS е елемент от интегрираните системи за топлоизолиране ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA и е подходяща както за новопостроени сгради, така и при стари сгради – в процеса на саниране или подобряване на тяхната топлоизолация.



Свойства

| Свойства | |
|--|--|
| устойчивост на механични увреждания | високо сцепление към EPS/XPS |
| устойчива на напуквания | отлично сцепление към минерални основи |
| съдържа целулозни фибри и модификатори | хидро и мразоустойчива |

Състав

Хомогенна прахообразна смес на циментова основа, модифицирана с висококачествени полимерни и целулозни добавки.

Опаковка и разходна норма

Опаковка:

Хартиени торби по 25кг.

Разходна норма:

от 2,5 кг/м² до 4,5 кг/м² при шпакловане
в зависимост от дебелината на шпакловката

от 4,5 кг/м² до 8,0 кг/м² при лепене
в зависимост от гладкостта на основата
и метода на нанасяне на сместа

Срок на годност и съхранение

Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка на сухо и хладно (най-добре върху палети). Да се пази от влага!

Продуктът е годен 12 месеца от датата на производство в неразпечатана оригинална опаковка.

Указания за работа

Подготовка на основата

1) При изработване на армирана шпакловка

Повърхността на положения топлоизолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане след втвърдяването на лепилния разтвор. Прякото въздействие на слънчевите лъчи води до разрушаване на повърхностния слой на топлоизолационните плочи, който пожълтява, става ронлив и възпрепятства сцеплението на шпакловката с него. Поради тази причина пожълтели участъци, причинени от дълготрайно влияние на UV-лъчение, трябва да бъдат изшлайфани. Прахът от шлайфането трябва да бъде отстранен напълно. Евентуални фуги между плочите трябва да бъдат запълнени и запечатани с ивици EPS или полиуретанова пена. Преди шпакловането се извършва допълнителното механично укрепване на плочите с дюбели.

2) При лепене на топлоизолационни плочи

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS се захваща към всички минерални основи, които са здрави, носещи и не съдържат разделителни субстанции (мазнини, битум, прах). Основата трябва да е чиста, суха и стабилна, без пукнатини и предварително нивелирана. Предварително трябва да се отстранят всички нездравни участъци и слоеве със слаба механична устойчивост. Неравности над 20 мм трябва да бъдат изравнени с хастарна варо-циментова мазилка ТЕРАФЛЕКС® MASTER FIX три дена преди монтажа на топлоизолационните плочи. Всички замърсявания, остатъци от разделителни субстанции и паронепропускливи бояджийски покрития трябва да се отстранят напълно (с пароструйка с високо налягане). Участъци, покрити с плесени и гъбички, се почистват механично (с телена четка), след което се дезинфекцират с подходящ препарат. Изсолявания по основата се измитат и изчеткват на сухо. Стари стени без покрития или с достатъчно здрави такива, се почистват от праха с четка, след което се измиват с вода под налягане и се оставят да изсъхнат напълно. При основи, пропити с влага, се отстранява източникът на влага и се оставят да изсъхнат напълно.

Всички леко ронливи и песъчливи основи трябва да се грундират и заздравят с НАНОГРУНД® -

ДЪЛБОКОПРОНИКВАЩ ГРУНД С НАНО ЧАСТИЦИ най-малко 4-5 часа преди лепенето. Основи с висока абсорбираща способност (стени от газобетон или гипсови блокчета) с ПОРОГРУНД® – ГРУНД ЗА ПОРЪОЗНИ ОСНОВИ. Грундирането не се налага при плочи от гипскартон, циментови мазилки и замазки (правени най-малко преди 1 месец), бетон (правен най-малко преди 3 месеца).

При монтаж на топлоизолационни плочи върху участъци, подложени на голямо водно натоварване (цокли, приземни и подземни стени, покриви, тераси и др.), задължително преди тяхното полагане трябва да бъде положена системата за хидроизолация HYDRO and SPLIT PROTECTION².

Приготвяне на сместа

В чист неръждаем съд се наливат около 6,25 л чиста и без примеси вода и към нея постепенно се добавя съдържанието на торбата (25 кг). Получената смес се разбърква с електрическа бъркалка до получаване на хомогенна смес без бучки. При нужда се добавя вода или суха смес за постигане на необходимата гъстота. Остава се да „узрее“ за около 10 мин. докато се извърши пълното разтваряне на всички пълнители, след което се разбърква отново. Така получената смес е готова за работа и запазва свойствата си около 2 часа при температура 20-25°C.

Да не се смесва с цимент, пясък и др. материали, тъй като това води до влошаване на качеството на лепилото.

Начин на работа

1) При изработване на армирана шпакловка

ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS се полага върху топлоизолационните плочи по цялата им повърхност с помощта на назъбена шпакла. Дебелината на слоя трябва да е 4-6 мм. Докато шпакловката е още в неизсъхнало състояние, от горе на долу, в отвесни ивици се полага армиращата мрежа, като отделните ивици се застъпват около 10 см. Мрежата трябва да бъде зарботена в слоя така, че да е позиционирана в неговата горната третина.

Абсолютно е забранено полагането първо на мрежата и след това на шпакловката, защото това възпрепятства залепването на материала към плочите и нарушава устойчивостта на цялата топлоизолационна система. Мрежата, която се използва, трябва задължително да бъде защитена от разтварящата алкалност на шпакловката (да е алкалноустойчива).

Всички покрити, но видими повърхности на челата на топлоизолационните плочи (например долният край на системата), трябва да бъдат покрити с шпакловка.

2) При лепене на топлоизолационни плочи

Сместа може да бъде използвана само за лепене на гребен!

При равни и гладки основи разтворът се нанася на гребен по цялата повърхност на плочата с помощта на назъбен шпаклар с ширина на зъбите 20 мм. Зъбите на шпаклара трябва да достигат до плочата, за да се оформят достатъчно големи канали, които да осигурят място за разстилане на лепилото след притискането на плочата към стената.

Във фугите между плочите и на челните им страни не трябва да попада лепило или да се отстрани, ако има такова. Сгрешени места и големи фуги следва да бъдат запечатани със същия изолационен материал. Фуги с ширина до 5 мм могат да бъдат запечатани с полиуретанова пяна.

Реденето на плочите се извършва отдолу нагоре. Плочите се разполагат хоризонтално по дължина

на фасадата, плътно една до друга, без да се оставя разстояние между тях. Образуването на кръстовидни фуги между плочите не се допуска, като за целта те се разминават хоризонтално с половин плоча. Не се допуска и фугите между плочите да продължават линиите на отворите във фасадата (прозорци, врати и др.). По ръбовете на сградата топлоизолационните плочи се кръстосват на зъб, като по този начин се гарантира устойчивостта на захващане в тези зони.

Повърхността на положения изолационен слой трябва да бъде гладка, без стъпала и неравности. Разминавания между нивата на плочите следва да се отстранят посредством шлайфане. След стягането на ТЕРМОФЛЕКС® БЯЛА ШПАКЛОВКА ЗА EPS/XPS (приблизително 2 денонощия) се извършва шлайфането на плочите (ако се налага), след което те се фиксират механично. Броят на дюбелите зависи от конкретните условия и дадености на строителния обект, но не трябва да е по-малко от 6 на квадратен метър. По външните ръбове на сградата са концентрирани най-големите натоварвания и за това в ивиците с ширина около 2 м от ръба минималният брой на монтираните дюбели трябва да е не по-малко от 8 бр/м².

Внимание!

Лепенето и шпакловането на плочите се извършва в сухо време при температура на основата и околната среда от +5°C до +30°C и с влажност на въздуха под 65%.

Времето за пълно втвърдяване на разтвора зависи от атмосферните условия (температура и влажност на въздуха), но не е по-малко от 72 часа, като може да продължи до 14 дни.

Удароустойчивостта на системата зависи от правилното изпълнение на армирания със стъклотестилна мрежа слой.

Повече информация и подробно описание на всички необходими операции, които трябва да бъдат извършени могат да бъдат открити в „Технологична инструкция за изграждане на топлоизолационни системи ТЕРМОФЛЕКС® CLASSIC и ТЕРАПОР® ULTRA.“

Описание на опасностите

Продуктът съдържа цимент и може да предизвика алергични реакции. При използването му трябва да се спазват изискванията за производствена хигиена.

Да се работи в добре вентилирани помещения или на открито. Да се избягва контакт с очите и кожата. Да се съхранява извън достъпа на деца.

За повече информация виж Информационния лист за безопасност на продукта.

Класификация

Отговаря на изискванията на европейските и българските норми и е в съответствие със стандарт:

| Европейски стандарт | Клас | Протоколи от изпитване |
|----------------------|-------|---------------------------|
| БДС EN 998-1:2010 | W2 | № 1127/15.12.2007 |
| БДС EN 13499:2004 | CS IV | № 1139/18.12.2007 |
| ETAG-004 (ЕОТА):2011 | | № 1147/19.12.2007 |
| БДС EN 13501-1 | A1 | № ПИТ-ЕС-010-9/19.12.2007 |

Технически данни

Протоколите от изпитване са издадени от Нотифицирано лице (NB 1950) за оценяване на съответствието Научноизследователски институт по строителни материали - НИИСМ ЕООД, гр. София.

| Показател | Мерна единица | Метод на изпитване | Резултати от изпитването |
|--|--|---|-----------------------------------|
| Насипна плътност | kg/m ³ | БДС 172 | 1420 |
| Съотношение на смесване | | | 6,25 л вода за 25 кг суха смес |
| Плътност във втвърдено състояние | kg/m ³ | БДС EN 1015-10 | 1720 |
| Якост на натиск на 28-ия ден | N/mm ² | БДС EN 1015-11 | 30,7 |
| Якост на огъване на 28-ия ден | N/mm ² | БДС EN 1015-11 | 7,3 |
| Якост на сцепление с основата (бетонова повърхност) | N/mm ² | БДС EN 1015-12 | 1,8 |
| Якост на сцепление на основното покритие (с армировката) с EPS/XPS-плоча | kPa | БДС EN 13494 ETAG-004 (EOTA) | 125/145 |
| Якост на сцепление на лепилния състав с EPS/XPS-плоча: - след 28-ия ден при нормални условия - след 3 цикъла на кондициониране | kPa | БДС EN 13494 ETAG-004 (EOTA) БДС EN 1062-11 | 120/135 110/128 |
| Отворено време: - якост на сцепление при опън | N/mm ² | БДС EN1346+A1 | 3,2 след 30 мин |
| Плъзгане | mm | БДС EN1308+A1 | 0,3 |
| Капилярна водопопиваемост (абсорбция) | kg/(m ² *min ^{0,5}) | БДС EN 1015-18 | 0,005 кат. W2 |
| Коефициент на проникваемост на водни пари | g/(m*d*Pa) | БДС EN 1015-19 | 2,5*10 ⁻⁴ |
| Реакция на огън | - | БДС EN 13501-1 | клас A1 |

Информацията, която се съдържа в настоящият документ, се базира на познанията и последните технически постижения и опит, които имаме към датата на последната версия. Техническите препоръки по отношение на приложението, които ние даваме в подкрепа на купувачите и работещите с нашите продукти, са необвързващи и не са основание нито за договорни юридически отношения, нито за допълнителни задължения, произтичащи от договора за покупка. Те не освобождават купувачите от необходимостта сами да проверят приложимостта на продуктите съгласно указанията за всяко конкретно специфично приложение. Като производител ние гарантираме качеството на продукта, но не можем да въздействаме на условията и начина на неговата употреба. Полагането на продукта трябва да се извършва от квалифициран персонал.